



Contura Steel AB

Presskapacitet och
tillgängliga resurser för
lego tillverkning (OEM)

Contura Steel har en stor pressavdelning med utmärkta förutsättningar för lego tillverkning

- Hydrauliska och mekaniska pressar
- Presskrafter från 300 till 1600 ton
- Kuddkrafter upp till 300 ton
- Pressbordstorlekar upp till 3200 x 2000 mm
- Excenterpressavdelning med presskrafter från 16 till 100 ton
- Säker verktygshantering med hjälp av 20 tons travers och verktygsväxlare
- Extremt kunnig personal med lång erfarenhet av djup och dragpressning
- Kontinuerligt underhåll av era verktyg efter överenskommelse



Våra tre största pressar har stora pressbord och höga presskrafter

AP&T 1600

- Hydraulisk dubbelverkande press
- Presskraft innerslid 600 t
- Presskraft ytterslid 1000 t
- Upplyftare 50 t
- Bordstorlek 3200 x 2000 mm



Muller BZE 1600

- Hydraulisk dubbelverkande press
- Presskraft innerslid 600 t
- Presskraft ytterslid 1000 t
- Upplyftare 50 t
- Bordstorlek 3200 x 1800 mm



Muller ZE 650

- Hydraulisk enkelverkande press
- Presskraft slid 650 t
- Mothållarkraft 300 t
- Utstötarkraft 60 t
- Bordstorlek 3200 x 2000 mm



Våra mellanstora pressar med stora bord

SMG HZ PUJ

- Hydraulisk dubbelverkande press
- Presskraft innerslid 400 t
- Presskraft ytterslid 500 t
- Mothållarkraft 350 t
- Bordstorlek 1620 x 1300 mm

Clearing F-2600-72

- Mekanisk enkelverkande press
- Presskraft 540 t
- Luftkudde kraft 76 t
- Bordstorlek 1860 x 1450 mm



Clearing DF-2575-84

- Mekanisk dubbelverkande press
- Presskraft innerslid 320 t
- Presskraft ytterslid 200 t
- Luftkudde kraft 36 t
- Bordstorlek 2130 x 1820 mm



Våra mellanstora pressar med något mindre bord

Raskin Super

- Mekanisk enkelverkande press
- Presskraft 300 t
- Luftkudde kraft 36 t
- Bordstorlek
1000 x 1000 mm

Tranemo DP-200A

- Hydraulisk enkelverkande press
- Presskraft 200 t
- Kuddkraft 100 t
- Utstötarkraft 10 t
- Bordstorlek
1000 x 1000 mm

Vi har dessutom en excenterpress avdelning där vi bland annat har vår automatiserade presslinje

Excenterpressavdelning

- Press ROSS 20 t
- Press Tjecko-Svea 40 t
- Press Sangiacomo 40 t
- Press ROSS 63 t
- Press ROSS 100 t

Automatiserad presslinje

- Excenterpress Rosso
- Presskraft 100 t
- Max rullvikt 2 t
- Max bandbredd 200 mm
- Kapacitet 2500 st/h



Övrig kapacitet och kompletterande kompetenser

Kantpress - Ursviken

- Modell: Optima 100
- Presskraft: 100t
- Bocklängd: 3100 mm

Kantpress - Salvagnini

- Modell: B3 ATA 135/4250
- Presskraft: 135t
- Bocklängd: 4250 mm

Övrigt maskin/kompetens

- Klipplina för coil
- Plasmaskärning
- Sömsvetsning
- Svetsning
- Efterbearbetning

Contura Steel AB är ett familjeägt bolag med rötter från 1735 som tillverkar och säljer diskbänkar, utekök och andra rostfria produkter

- Härstammar från Olofströmsbruk som bildades 1735
- Familjeägt bolag sedan september 2015
- Produktion och kontor i Mörrum sedan 1962
- Egna produkter inom fyra produktområden samt lego
- Eget varumärke "Contura" och tillgång till "Olofström"
- 20 anställda, Omsättning ca 40 MSEK
- Försäljning främst i Sverige, viss export (5%)
- Kunder är främst grossister, byggvaruhus, kökstillverkare, byggfirmor samt privatpersoner



Verksamheten består av fem produktområden; Kök, vattenlås Tvättstuga, Utekök samt legotillverkning av rostfria produkter

Disk- bänkar	Heltäckande 	Infällnad 	diskhoar 	Special diskbänkar 	Vatten- lås	Kök och badrum 
Tvätt- stuga	Tvättbänkar 	Utslagstratt 	Utekök	Outdoor Kitchen 	Lego	Public steel 